

**Konformitätserklärung**  
*Declaration of Conformity*



**A. Eberle GmbH & Co. KG**  
**Frankenstraße 160**  
**D-90461 Nürnberg**  
erklärt, dass das genannte  
Produkt mit den  
Vorschriften  
nebenstehender  
Europäischer Richtlinien  
übereinstimmt:

**A. Eberle GmbH & Co. KG**  
**Frankenstraße 160**  
**D-90461 Nürnberg**  
**Germany**  
*declares that the  
mentioned product  
complies with the  
requirements of the  
adjoining European  
Directives:*

Diese Erklärung beinhaltet  
keine Zusicherung von  
Eigenschaften im  
rechtlichen Sinne. Sie  
bescheinigt nur die  
Übereinstimmung mit den  
genannten Richtlinien.

*This declaration does not  
include affirmation of  
attributes in a legal sense.  
It certifies only  
conformance with the  
mentioned Directives.*

Die Sicherheitshinweise in der  
Produktdokumentation sind zu  
beachten.

*The safety instructions given in  
the product documentation  
have to be considered.*

Produkt:  
*Product:* **Netzanalysator**  
*Power Quality Analyser*

Typenbezeichnung:  
*Type:* **PQ-Box 300**

Artikel-Nr.:  
*Part-No.:* 101.725x

Beschreibung:  
*Description:* Optional eingebaut in:  
*Optional installed in:*  
  
Ebenso als System:  
*as well as system:*

Weitere Angaben:  
*Further information:* Keine  
*None*

Angewandte Europäische Richtlinien:  
*Applied European Directives:*

EG-Richtlinie 2014/53/EU <i>EC-Directive 2014/53/EU</i>	Funkanlagen-Richtlinie <i>Radio Equipment Directive (RED)</i>
<i>EN 62311:2008 (Wi-Fi)</i>	
<i>EN 301 489-3 V1.6.1</i>	
<i>EN 300 328 V2.1.1</i>	

Anmerkungen:  
*Remarks:* Keine  
*None*

Hersteller-Unterschrift:  
*Signature of manufacturer:*

  
**A. Eberle GmbH & Co. KG**  
Frankenstraße 160 • 90461 Nürnberg  
Tel. (+49) 911/628108-0 • Fax 628108-96  
<http://www.a-eberle.de>

Harald Straußberger  
Geschäftsführer  
Managing Director



Stempel  
Stamp

Nürnberg, 20.01.2020